

High-pressure Ultra Clean unit

HPE-300-250-50-S5

Caratteristiche comuni:

- Skid completo per supporto dell'attrezzatura
- Pompa booster di precarico acqua
- Serbatoio acqua con sensore di livello basso dell'acqua
- Sensore temperatura acqua in ingresso
- Sensore pressione acqua ingresso
- Filtrazione acqua a triplo stadio (300-10-5 μ)
- Quadro elettrico con controlli led e pulsante emergenza
- Dispositivo di massima sicurezza della pressione con disco di rottura calibrato
- mManometro per altissima pressione serie 4000 bar
- By-pass per altissima pressione con telecomando pneumatico



Specifiche tecniche HPE 300-50-S5-M2:

Max pressione:	3000 bar (funz. continuato)
Max portata:	7 lt/min
Motore elettrico:	50 cv (37 kw)
Serbatoio acqua:	300 lt
Dimensioni skid:	2400 x 1000 x h 1370 mm

Optional:

- quadro elettrico con inverter per controllo preciso pressioni di lavoro e lettura digitale valori a quadro (Mod. S7: dim. Skid 2600 x 1000 x 1385 mm)

Specifiche tecniche HPE 250-50-S5-M2:

Max pressione:	2450 bar (funz. continuato)
Max portata:	10 lt/min
Motore elettrico:	60 cv (44 kw)
Serbatoio acqua:	300 lt
Dimensioni skid:	2400 x 1000 x h 1370 mm

Optional:

- quadro elettrico con inverter per controllo preciso pressioni di lavoro e lettura digitale valori a quadro (Mod. S7: dim. Skid 2600 x 1000 x 1385 mm)